

浦江和惠过滤器材有限公司年产3万套过滤碟生产线技改项目

竣工环境保护验收意见

2024年6月17日，根据“关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知”、《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021年修正），浦江和惠过滤器材有限公司成立了验收工作组，组织召开浦江和惠过滤器材有限公司年产3万套过滤碟生产线技改项目竣工环保验收现场检查会。验收组由项目建设单位：浦江和惠过滤器材有限公司（建设单位及验收报告编制单位）、浙江浦江安环检测科技股份有限公司（验收检测单位）等单位代表和专业技术专家组成，名单附后。

验收组依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告表和环评批复文件等要求对建设项目的环境保护设施进行现场检查会，并审查了验收监测报告以及环保设施运行管理资料内容，根据建设项目环境保护管理办法以及企业自主验收相关要求，根据项目实际情况，形成验收意见如下：

一、项目建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

浦江和惠过滤器材有限公司是一家专业从事过滤器材、激光器材、五金制品制造、销售的企业，位于浦江县经济开发区前方大道168-15号，总设计规模年产3万套过滤碟，项目利用自有厂房，厂房均已建成，无须新增建筑，厂房建筑面积共2257平方米，购置进口等离子焊机、全自动焊接设备、激光打标机、数控钻孔机、冲床等生产设备进行生产，设计生产规模为年产3万套过滤碟。现有定员为8人，采用白班单班制，全年工作300天，厂区内不设食宿。

2、项目报批及建设情况

本项目2018年7月，浦江和惠过滤器材有限公司委托浙江博华环境技术工程有限公司编制完成浙江省浦江经济开发区“区域环评+环境标准”清单式管理建设项目环境影响登记表（浦江和惠过滤器材有限公司年产3万套过滤碟生产线技改项目），2018年10月9日取得浦江县环境保护局《浦江和惠过滤器材有限公司年产3万套过滤碟生产线技改项目环境影响评价文件备案通知书》（浦环区评备[2018]19号）；项目2018年10月开工，于2024年5月竣工，环保设施调试时间为2024年5月15日，各项指标符合要求；项目于2020年5月30日申领了排污登记证，证号：91330726147728661K001X。

3、投资概况

项目设计生产规模为年产3万套过滤碟，设计总投资为600万元，设计环保投资为5万元，占总投资的0.8%。

本项目实际建设生产规模年产3万套过滤碟，实际总投资为520万元，实际环保投资为6万元，占总投资的1.15%。

项目具体环保治理投资估算见表1-1。

表1-1 环保设施投资 （万元）

序号	项目	环保设施	环评设计费用	实际建设费用
1	废水	化粪池、雨水及污水管网	/	依托现有
2	废气处理设施	集气罩、单机滤袋除尘设施	3	4
3	噪声治理	隔声、设备减振	1	1
4	固废	垃圾清运处置、一般固废处置	1	1
合计			5	6

4、验收范围

本次验收的范围为浦江和惠过滤器材有限公司年产3万套过滤碟生产线技改项目，涉及范围为浦江县经济开发区前方大道168-15号，为该项目整体竣工环保验收。

二、工程变动情况

本项目的建设性质、生产设备、规模、地点、采用的生产工艺与环评阶段相比基本一致，根据《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》，项目无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

根据现场踏勘，本项目产生的废水为职工生活污水。

表1-2 项目废水产生、治理、排放情况一览表

废水类别	污染物名称	产生量	治理措施	排放量	执行标准
生活污水	化学需氧量、氨氮	129t/a	收集经化粪池预处理后纳管排放至浦江富春紫光水务有限公司（一厂）	129t/a	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准，其中氨氮、总磷排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）表1规定的其它企业间接排放限值。

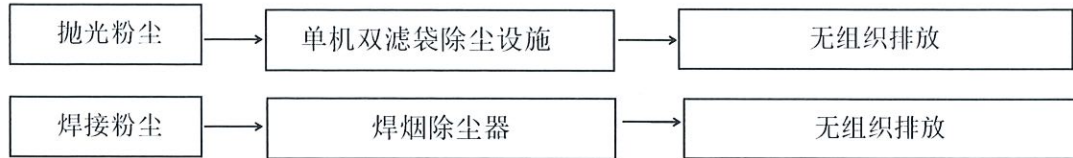


2、废气

项目废气主要为焊接粉尘、抛光粉尘废气。焊接粉尘产生极少量，该部分废气无组织排放。抛光粉尘，在抛光机侧方安装集气罩收集生产过程中产生的颗粒物以及纤维尘，收集后进布袋收尘装置，焊接粉尘经移动式焊烟除尘器处理后无组织排放。具体处理情况见表1-3。

表1-3 项目废气产生、治理、排放情况一览表

废气名称	产生工序	污染物名称	治理措施	排放形式	执行标准
抛光粉尘	抛光	颗粒物	单机双滤袋除尘设施	无组织	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的新污染源大气污染物排放限值



3、噪声

本项目噪声主要来自于各类机加工设备（钻床、冲床、抛光机等）运行时产生的噪声，企业已通过合理布局及定期检查设备措施降低噪声对周围环境的影响。

4、固体废物

根据现场踏勘，本项目固废为废钢板、废边角料、不合格品、粉尘、废包装物、生活垃圾等。具体处置措施见表1-4。

表1-4 固废产生及处置情况表

固废名称	产生工序	属性	环评处置方式	实际处置方式
废钢板	冲压	一般固废	收集后外售	收集后外售
废边角料	钻孔	一般固废		
不合格品	检验	一般固废		
粉尘	废气收集	一般固废		
废包装物	包装	一般固废	混入生活垃圾内处理	由当地环卫部门统一清运
生活垃圾	生活	一般固废	由当地环卫部门统一清运	

5、辐射

项目无辐射源产生。

6、土壤及地下水

本项目生活污水均处理后达标排放，且一般工业固废暂存场所按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求，做好防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。因此不会对项目区域地下水、土壤环境造成不利影响。

7、环境风险防范设施

（1）车间内合理设置消防设施，已加强安全检查，已制定安全生产规范，培训员工突发事件的应急处置能力。

（2）强化清洁生产，减少“三废”排放量。

8、规范化排污口、监测设施、及在线监测装置

本项目已于2019年11月取得了城镇污水排入排水管网许可证，按规范排污；环评及批复

没有要求安装在线监测装置。

四、环境保护设施调试效果

《浦江和惠过滤器材有限公司年产3万套过滤碟生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告表》表明，2024年5月27日至5月28日验收监测期间，过滤碟生产线运行正常，生产负荷在85%，验收监测结果如下：

1、污染物排放情况

(1) 废水

根据现场踏勘，本项目生活污水收集经化粪池预处理后纳管至浦江富春紫光水务有限公司(一厂)集中处理后排放至浦阳江；验收监测期间，本项目生活污水纳管口pH值范围为6.8-7.1、化学需氧量浓度最高日均值174mg/L、悬浮物浓度最高日均值1050mg/L，均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中的三级标准要求，其中氨氮浓度最高日均值12.0mg/L、总磷浓度最高日均值2.61mg/L，均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB 33/887-2013)表1规定的其它企业间接排放限值的要求。

(2) 废气

根据现场调查，本项目抛光产生粉尘，在抛光机侧方安装集气罩收集生产过程中产生的颗粒物以及纤维尘，收集后进单机-双滤袋收尘装置，定期清理。焊接粉尘产生极少量，该部分废气无组织排放。根据监测结果：在监测日工况条件下，厂界无组织废气中总悬浮颗粒物的浓度最大值为0.249mg/m³，符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值。

(3) 噪声

根据监测结果：在监测日工况条件下项目厂界昼间环境噪声值为59~64dB(A)，均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中3类限值要求。

(4) 固废

根据现场调查，本项目的固废主要为废钢板、废边角料、不合格品、粉尘、废包装物、生活垃圾等。其中废钢板、废边角料、不合格品、粉尘由物资回收部门回收利用；废包装物、废手套、员工生活垃圾由环卫部门统一清运

(5) 总量控制

通过环评工程分析，本项目涉及到的水污染物总量控制指标为 COD_c、NH₃-N。项目废水经预处理后排入浦江富春紫光水务有限公司(一厂)处理，经污水处理厂处理后排入浦阳江的污染量为COD_c 0.006t/a，NH₃-N 0.001t/a。

根据浙环发【2012】10号，建设项目不排放生产废水，只排放生活污水的，其新增的生活

污水污染物排放量不需区域替代削减。因此，公司排放水污染物CODcr和 NH3-N不需要区域替代削减。

五、工程建设对环境的影响

项目营运期加强了各类设备的运行管理，基本落实了环评报告及批复提出的各项环保措施，基本确保了水、声、大气环境满足区域环境质量标准的要求。根据项目竣工环境保护验收监测报告，各种污染物排放指标均符合相应标准要求。

六、验收结论

按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，浦江和惠过滤器材有限公司成立了验收工作组，组织召开浦江和惠过滤器材有限公司年产3万套过滤碟生产线技改项目竣工环境保护验收审查会，验收组人员一致认为浦江和惠过滤器材有限公司在项目实施过程中按照环评及其备案受理书的批复要求，已落实了相关环保措施，并建立了相应的环保运行管理制度与台帐记录，“三废”排放达到国家与地方相关排放标准，项目环境保护设施验收合格，验收资料基本齐全，已满足验收要求，同意通过该项目先行竣工环境保护验收。

七、后续要求

- 1、按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善验收监测报告内容和相关资料。
- 2、进一步规范固体废物贮存场所建设，健全台账记录，做到应收尽收。
- 3、健全各项环保规章制度，落实环保长效管理机制，做好日常消防和环保管理工作，确保不发生环境污染事件。

八、验收组签名：

单 位		签 名
建设及验收报告编制单位	浦江和惠过滤器材有限公司	黄宏旭
检测单位	浙江浦江安环检测科技股份有限公司	卢永金
专 家	赵子敬 卢永金 吴金全	

浦江和惠过滤器材有限公司
2024年6月17日



建设项目竣工环境保护验收会签到表

项目名称	浦江和惠过滤器有限公司年产3万套过滤碟生产线技改项目		组织单位	浦江和惠过滤器有限公司	
地点	浦江县经济开发区前方大道168-15号		日期	2024年6月17日	
序号	签名	单位	职称/职务	身份证号码	电话号码
	黄光强	浦江和惠过滤器有限公司	总经理	330726196209100316	13905891013
	赵永强	浦江县南郊镇技能培训中心	高工	330106196305270034	13706892993
	高 高	浦江县生态环境局	高工	330104196810281719	13606792680
	吴金全	浙江浦江环保科技有限公司	工程师	360281196406236071	18867178135
		有限公司			
	沈永全	浙江浦江环保科技有限公司	高工	33072619630102001X	18867190836